



**ATTESTAZIONE PER LA PUBBLICITA' DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE AI SENSI DELLA  
LEGGE 5 LUGLIO 1982, N. 441 E D.LGS 14/03/2013 N.33**

Il sottoscritto **DAVIDE BROCCOLI** Nato a Cesena il **26/05/1979** ed ivi residente in Via Moano 24, in qualità di **AMMINISTRATORE UNICO** di **ENERGIE PER LA CITTÀ SPA** dal **10/07/2014** ai sensi della Legge 5 Luglio 1982 n. 441 e del D.lgs 14 marzo 2013 n. 33 art. 14 punto F,

**dichiara**

che la mia situazione patrimoniale dell'anno 2014 non è cambiata rispetto all'anno precedente.  
Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

*Cesena, 22 ottobre 2015*

L'Amministratore Unico  
Ing. Davide Broccoli

