



COMUNICAZIONE ALTRE EVENTUALI CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI O ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA AI SENSI DEL D.LGS. N.33 DEL 14 MARZO 2013

AMMINISTRATORE UNICO

Il sottoscritto **DAVIDE BROCCOLI** Nato a Cesena il **26/05/1979** ed ivi residente in Via Moano 24 , in qualità di **AMMINISTRATORE UNICO** di **ENERGIE PER LA CITTA' SPA** ai sensi e per gli effetti del Dlgs n.33/2013 art. 14 co. 1 lett. d) ed e), consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazioni o uso di atti falsi, richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 445/2000;

DICHIARA

a) ai sensi dell'art. 14, co. 1, lett. d) del d.lgs. 33/2013:

di aver assunto la/le seguente/i carica/cariche presso i sottoelencati Enti pubblici e/o privati:

ENTE/SOCIETÀ	CARICA	DURATA	COMPENSO

di non aver assunto altra/e carica/cariche presso Enti pubblici e/o privati;

b) ai sensi dell'art. 14, co. 1, lett. e) del d.lgs. 33/2013:

di svolgere i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:

ENTE/SOCIETÀ	INCARICO	DURATA	COMPENSO

di non svolgere altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica.

Il/la sottoscritto/a si impegna ulteriormente a comunicare tempestivamente eventuali variazioni del contenuto della presente dichiarazione e a rendere, nel caso, una nuova dichiarazione sostitutiva.

Cesena, 19 Giugno 2020

L'Amministratore Unico
Ing. Davide Broccoli