

Da "Energie per la Città Spa" <direzione@pec.energieperlacitta.it>

A "Mordenti " <mordentisrl@pec.it>

Data giovedì 21 novembre 2019 - 10:15

Richiesta preventivo-offerta

Richiesta preventivo-offerta per l'espletamento dei lavori di interventi urgenti e imprevedibili di manutenzione straordinaria agli impianti idrici, termici e similari negli edifici pubblici. CUP J18G18000050004 - CIG Z9E29B940D

Si invita a far pervenire al presente indirizzo PEC Vostro preventivo-offerta per il servizio in oggetto entro il 03 Dicembre 2019 utilizzando il "modulo preventivo-offerta" e modello A allegati alla presente. L'importo massimo è stimato in € 24.655,00 (IVA esclusa).

Il contratto sarà stipulato a misura come da art.3 lettera eeeee) del D. Lgs 50/2016 e si concluderà all'esaurimento dell'importo contrattuale entro un termine massimo di anni 2 (due).

Cordiali saluti,

Energie per la Città Spa

Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento del Comune di Cesena

Via Aldini, 50

47521 Cesena (FC)

tel. 0547 356363 - fax. 0547 356904

Energie per la Città s.p.a.	
Data
Prot. n.	2019/OCT/208

Piano Anticorruzione , Codice Etico e di comportamento e Modello 231/01:

Si informa che Energie per la Città s.p.a. ha adottato un proprio Piano Anticorruzione, un Codice Etico e di comportamento e il Modello 231/01 (modello di organizzazione, gestione e controllo) pubblicati nel sito internet della società nella sezione "società trasparente".

Allegati:

- Relazione tecnica e capitolato descrittivo e allegati;
- Elenco prezzi unitari;
- DUVRI;
- Modello A
- Modulo preventivo-offerta;

Allegato(i)

allegati_man_stra_idrici.zip (539 Kb)

Da "posta-certificata@pec.aruba.it" <posta-certificata@pec.aruba.it>
A "direzione@pec.energieperlacitta.it" <direzione@pec.energieperlacitta.it>
Data giovedì 21 novembre 2019 - 10:15

ACCETTAZIONE: Richiesta preventivo-offerta

Ricevuta di accettazione

Il giorno 21/11/2019 alle ore 10:15:05 (+0100) il messaggio
"Richiesta preventivo-offerta" proveniente da "direzione@pec.energieperlacitta.it"
ed indirizzato a:
mordentisrl@pec.it ("posta certificata")

Il messaggio è stato accettato dal sistema ed inoltrato.
Identificativo messaggio: opec292.20191121101505.26539.15.1.66@pec.aruba.it

Allegato(i)

daticert.xml (795 bytes)
smime.p7s (7 Kb)

Da "posta-certificata@pec.aruba.it" <posta-certificata@pec.aruba.it>
A "direzione@pec.energieperlacitta.it" <direzione@pec.energieperlacitta.it>
Data giovedì 21 novembre 2019 - 10:15

CONSEGNA: Richiesta preventivo-offerta

Ricevuta di avvenuta consegna

Il giorno 21/11/2019 alle ore 10:15:12 (+0100) il messaggio
"Richiesta preventivo-offerta" proveniente da "direzione@pec.energieperlacitta.it"
ed indirizzato a "mordentisrl@pec.it"
è stato consegnato nella casella di destinazione.
Identificativo messaggio: opec292.20191121101505.26539.15.1.66@pec.aruba.it

Allegato(i)

dati-cert.xml (886 bytes)
post-cert.eml (748 Kb)
smime.p7s (7 Kb)

Da "Energie per la Città Spa" <direzione@pec.energieperlacitta.it>

A "slemsrl@cert.cna.it" <slemsrl@cert.cna.it>

Data giovedì 21 novembre 2019 - 10:15'

Richiesta preventivo-offerta

Richiesta preventivo-offerta per l'espletamento dei lavori di interventi urgenti e imprevedibili di manutenzione straordinaria agli impianti idrici, termici e similari negli edifici pubblici. CUP J18G18000050004 - CIG Z9E29B940D

Si invita a far pervenire al presente indirizzo PEC Vostro preventivo-offerta per il servizio in oggetto entro il 03 Dicembre 2019 utilizzando il "modulo preventivo-offerta" e modello A allegati alla presente. L'importo massimo è stimato in € 24.655,00 (IVA esclusa).

Il contratto sarà stipulato a misura come da art.3 lettera eeeee) del D. Lgs 50/2016 e si concluderà all'esaurimento dell'importo contrattuale entro un termine massimo di anni 2 (due).

Cordiali saluti,

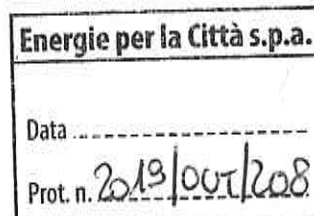
Energie per la Città Spa

Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento del Comune di Cesena

Via Aldini, 50

47521 Cesena (FC)

tel. 0547 356363 - fax. 0547 356904



Piano Anticorruzione, Codice Etico e di comportamento e Modello 231/01:

Si informa che Energie per la Città s.p.a. ha adottato un proprio Piano Anticorruzione, un Codice Etico e di comportamento e il Modello 231/01 (modello di organizzazione, gestione e controllo) pubblicati nel sito internet della società nella sezione "società trasparente".

Allegati:

- Relazione tecnica e capitolato descrittivo e allegati;
- Elenco prezzi unitari;
- DUVRI;
- Modello A
- Modulo preventivo-offerta;

Allegato(i)

allegati_man_stra_idrici.zip (539 Kb)

Da "posta-certificata@pec.aruba.it" <posta-certificata@pec.aruba.it>
A "direzione@pec.energieperlacitta.it" <direzione@pec.energieperlacitta.it>
Data giovedì 21 novembre 2019 - 10:15

ACCETTAZIONE: Richiesta preventivo-offerta

Ricevuta di accettazione

Il giorno 21/11/2019 alle ore 10:15:52 (+0100) il messaggio
"Richiesta preventivo-offerta" proveniente da "direzione@pec.energieperlacitta.it"
ed indirizzato a:
slemsrl@cert.cna.it ("posta certificata")

Il messaggio è stato accettato dal sistema ed inoltrato.
Identificativo messaggio: opec292.20191121101552.14076.49.2.66@pec.aruba.it

Allegato(i)

dati-cert.xml (795 bytes)
smime.p7s (7 Kb)

Da "Posta Certificata Legalmail" <posta-certificata@legalmail.it>

A "direzione@pec.energieperlacitta.it" <direzione@pec.energieperlacitta.it>

Data giovedì 21 novembre 2019 - 10:15

CONSEGNA: Richiesta preventivo-offerta

Ricevuta di avvenuta consegna

Il giorno 21/11/2019 alle ore 10:15:56 (+0100) il messaggio "Richiesta preventivo-offerta" proveniente da "direzione@pec.energieperlacitta.it" ed indirizzato a "slemsrl@cert.cna.it" è stato consegnato nella casella di destinazione.

Questa ricevuta, per Sua garanzia, è firmata digitalmente e la preghiamo di conservarla come attestato della consegna del messaggio alla casella destinataria.

Identificativo messaggio: opec292.20191121101552.14076.49.2.66@pec.aruba.it

Delivery receipt

The message "Richiesta preventivo-offerta" sent by "direzione@pec.energieperlacitta.it", on 21/11/2019 at 10:15:56 (+0100) and addressed to "slemsrl@cert.cna.it", was delivered by the certified email system.

As a guarantee to you, this receipt is digitally signed. Please keep it as certificate of delivery to the specified mailbox.

Message ID: opec292.20191121101552.14076.49.2.66@pec.aruba.it

Allegato(i)

postacert.eml (748 Kb)

dati-cert.xml (1 Kb)

smime.p7s (7 Kb)